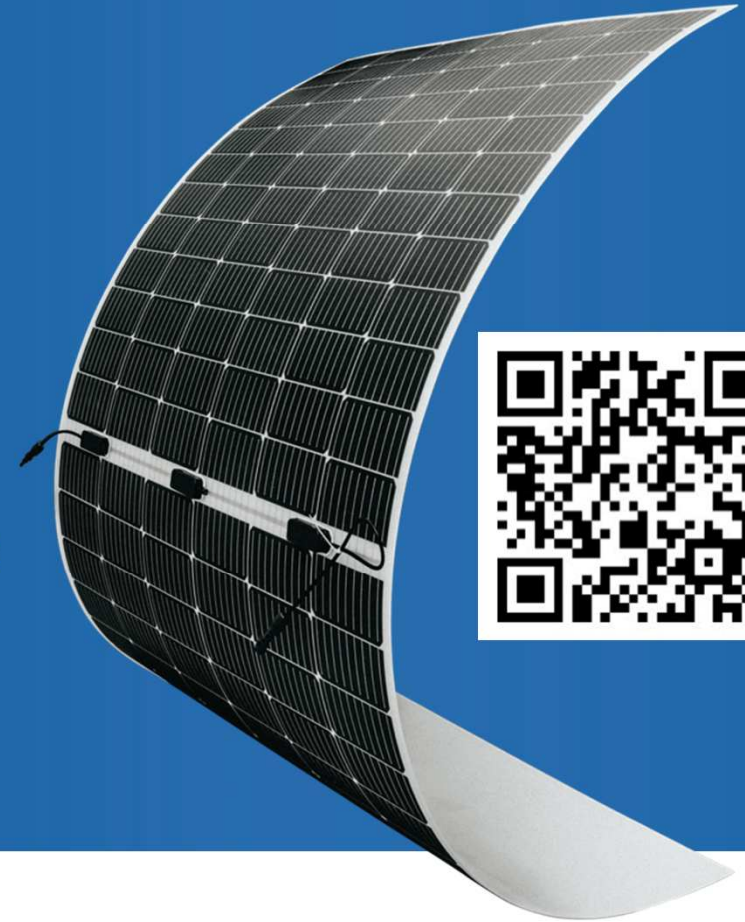


Flexibel in jeglicher Hinsicht: Unsere Photovoltaiksysteme

Die Innovation in der eigenen Energieerzeugung: Flexibel, leicht und unschlagbar vielseitig.



Ruhrlicht – Ihr aktiver Beitrag für Umwelt und Wirtschaftlichkeit



Ruhrlicht ist seit mehr als 11 Jahren spezialisiert auf die Planung und den Vertrieb von LED-Industrielleuchten für die unterschiedlichsten Anforderungen.

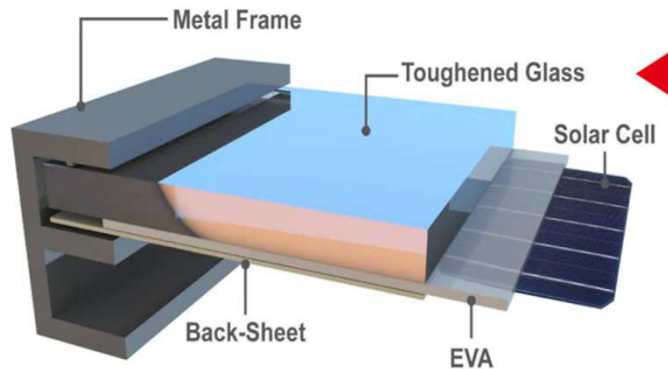
Ergänzung findet unser Portfolio mit unseren Energielösungen. Mit den FLEX-PV-Elementen ist eine Solarstrom-Gewinnung auch da möglich, wo herkömmliche Lösungen an ihre Grenzen stoßen.

Als innovativer Großhandel bieten wir Ihnen mit unseren Produkten einen großen wirtschaftlichen Nutzen und die Möglichkeit, einen aktiven Beitrag zum Schutz unserer Umwelt zu leisten!

Evolution oder Revolution?

Gleiche Technologie - Weniger Material – Gleiche Leistung

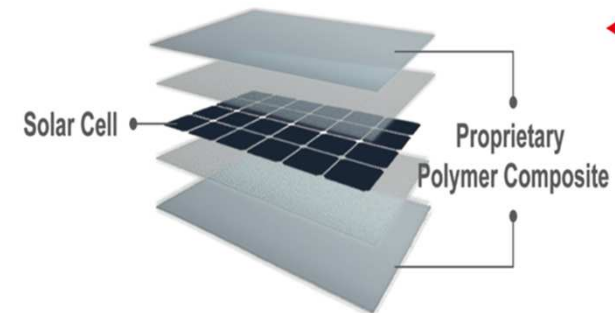
Seit 50 Jahren - Glas



Modul Gewicht= 20 kg
Zellengewicht = 0.72 kg
% Anteil Energieerzeugung: 3,6%

Modul Höhe = 40mm
Zellenhöhe= 0,5 mm
% Anteil Energieerzeugung: 1,3%

SUNMAN eArc - Verbund



Modul Gewicht= 5,8 kg
Zellengewicht = 0.72 kg
% Anteil Energieerzeugung: 12%

Modul Höhe = 2 mm
Zellenhöhe= 0,5 mm
% Anteil Energieerzeugung: 25 %

SUNMAN eArc

430 Watt | 7,3kg leicht | Bewährte Silizium Technik

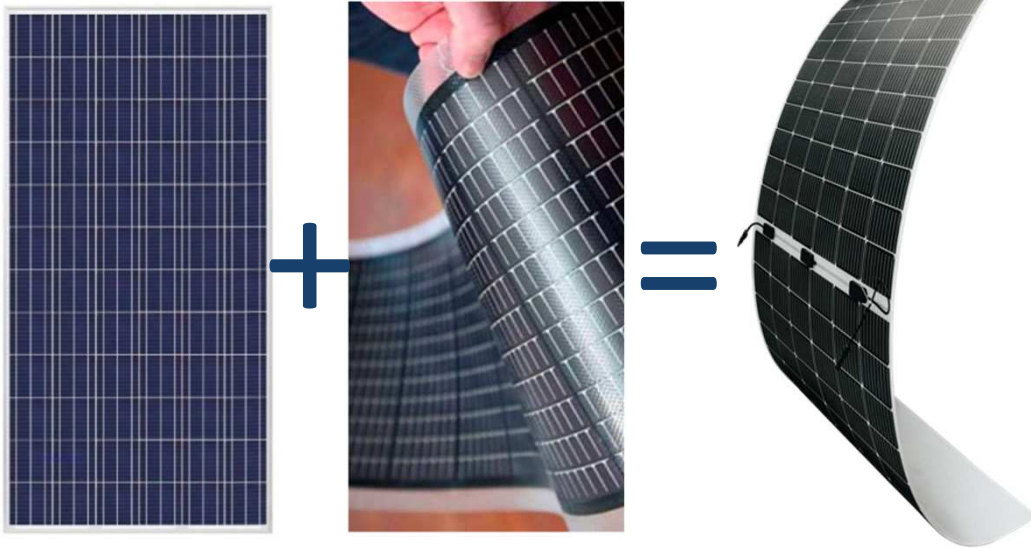


- aus glasfaserverstärktem Verbundwerkstoff
- 12 Jahre Produkt-Garantie
- 25 Jahre Leistungsgarantie
 - 84,8% Leistung nach 25 Jahren
- Leistung entspricht der von konventionellen Modulen
 - Wirkungsgrad 19,4%
- Einfach Montage ohne Unterkonstruktion*
- Zertifiziert gemäß EU Richtlinien
- Flexibel, robust und blendfrei
- Hitze- und Korrosionsfest
- Potentialausgleich entfällt durch Modulbauweise
- Minimal möglicher Biegeradius beträgt 0,5m

*Hinterlüftung nicht zwingend notwendig aufgrund des Modulaufbaus

SUNMAN eArc

Das beste aus zwei Welten – Siliziumtechnik & Kunststoff-Film



eArc Module sind sog. Flex Module.

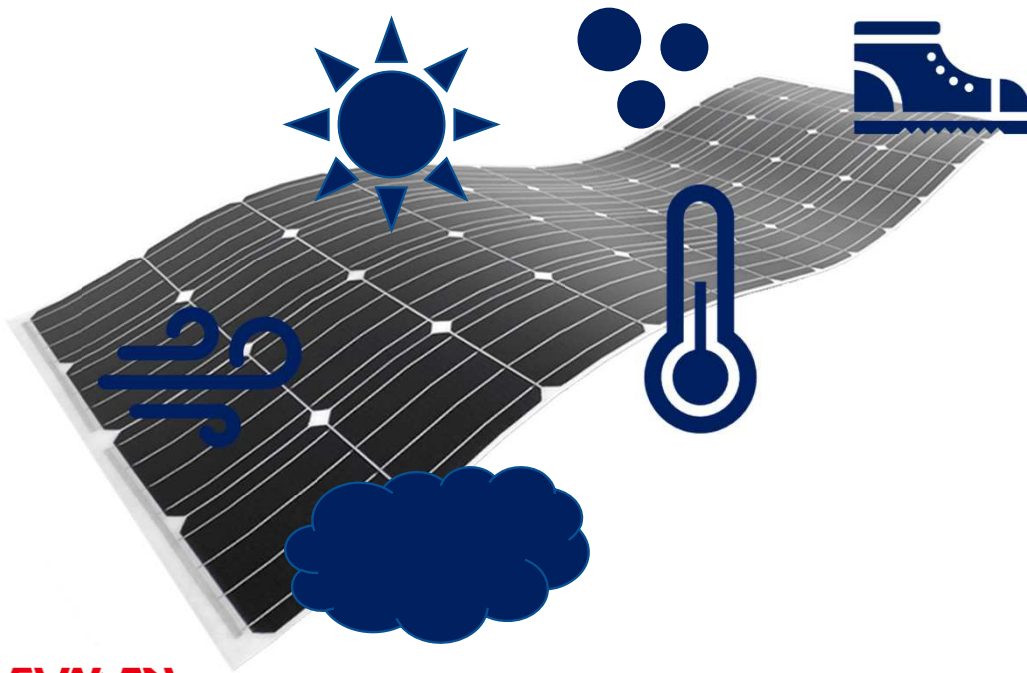
Sie nutzen zur Umwandlung der Sonnenstrahlen in Strom kristallines Silizium wie „herkömmliche“ Photovoltaik-Module. Dadurch sind die Leistungswerte vergleichbar bzw. identisch zu Glas-Modulen

Eingebettet sind sie jedoch nicht in reiner Folie, sondern in glasfaserverstärktem, hochtransparenten Verbundstoff.

Das unterscheidet sie von Folienlösungen, die auf organischen „Stromwandlern“ basieren und in einen Folienfilm eingebettet sind.

Robust, leistungsstark und dennoch flexibel und leicht.

IEC 61215 – Zertifizierung - Details



SUMAN

IEC 61215 = 6 Tests

- 1 • Beschleunigte UV-Prüfung
- 2 • Temperatur-Zyklus-Test : -40 °C to + 85 °C - 250 cycles
- 3 • -40 °C to + 85 °C bei relativer Luftfeuchtigkeit von 85%
- 4 • Dampf: + 85 °C bei relativer Luftfeuchtigkeit von 85% für 1.000 Stunden
- 5 • Hageltest : 35mm Durchmesser mit einem Gewicht von 200g mit 39.5 m/s
- 6 • Wind- und Schneebelastung mit jeweils 2.400 Pa getestet

8

eArc Technologie International Fachpresse und Institutionen werden aufmerksam



eArc wurde in Artikeln und Tests u.a. der University of New South Wales, Fraunhofer, PV Magazine, Chinese Academy of Sciences, Fraunhofer, Gamcorp, Nanjing University of Aeronautics and Astronautics thematisiert.

Verklebung auf Bitumen und/oder TPO Folie



1 MW eArc project in Geldermalsen, Netherlands

Verklebung auf Stehfalzdächern



Verklebung auf Trapez- oder Wellblech



Fassadengestaltung und -montage



Deutschland (Gescher)

Fassadengestaltung und -montage



Norwegen (Bergen)

Gewölbte Flächen an verschiedensten Objekten



China

Faltdachsysteme, Carports und Verschattungen



Schweiz (Bern)

eArc einfach geklebt – Die Lösung Traglastbeschränkungen | Dachoberflächen | Dachkonstruktionen



eArc einfach geklebt – Die Lösung Verarbeitung und Montage auf Fassaden



1 Die Rückseite des Photovoltaik-Moduls mit **Multisol** (Entfetter / Reiniger) und **Multi Wipes** (Universaltuch) gut reinigen und mit trockenem **Multi Wipes** nachwischen (ca. 10 Min. ablüften lassen). Die Vorderseite des Photovoltaik-Moduls darf hierbei nicht auf einem scharfen oder kantigen Untergrund liegen (um Beschädigungen des Moduls zu vermeiden).



2 Unterkonstruktion mit **Multisol** (Entfetter / Reiniger) und **Multi Wipes** (Universaltuch) gut reinigen und mit trockenem **Multi Wipes** nachwischen (ca. 10 Min. ablüften lassen).



3 **PE-Schaumklebeband 12 x 3 mm** der Längsseite entsprechend anbringen, gut andrücken ...



4 ... und anschließend die Folie vom Klebeband abziehen.



5 **Adheseal Grau** mit der **Accu Silicon Pistole 10,8 V** (Akku-Pistole) und der **Beutel-Spitze** (V-Form 8 x 8 mm ▲) parallel entlang der beiden Klebebänder-Streifen in einem Abstand von ca. 1 cm auftragen.



6 Das Photovoltaik-Modul innerhalb von 10 Min. vorsichtig auf die Kleberaupen legen und dann mittels **Multi Wipes** (Universaltuch) an den Klebestellen andrücken (punktuelle Belastungen sollen vermieden werden, da ansonsten Zellenbrüche entstehen können). **Fertig!**



Vielen Dank
für Ihr
Interesse

